

# PRESSEMITTEILUNG

## Vogelsang mit robusten Pumplösungen auf der PUMPS & VALVES

- Für verschiedene Medien und Beschaffenheiten geeignet:  
**Exzentrerschneckenpumpe HiCone**
- Drehkolbenpumpen für Extrembedingungen und hohe Drücke

**Essen (Oldenburg), 13. Januar 2025** – Mit robusten Pumplösungen für die Industrie ist die [Vogelsang GmbH & Co. KG](#) auch in diesem Jahr wieder auf der **PUMPS & VALVES (19.-20. Februar 2025, Messe Dortmund)** präsent. An **Stand 5-K10** zeigt das international agierende Maschinenbauunternehmen seine leistungsstarken Industripumpen: die konische Exzentrerschneckenpumpe HiCone sowie die Drehkolbenpumpen der EP-, VY- und VX-Serie.

„Hersteller im Industriebereich arbeiten mit unterschiedlichsten Medien, die aufgrund von Beschaffenheit und Temperatur anspruchsvoll für die Fördertechnik sind. Darauf muss die Pumpentechnik ausgelegt sein, um ein Medium zuverlässig zu fördern“, sagt Arne Wotrubez, Leiter Vertrieb Deutschland für Industrie, Abwasser und Biogas bei Vogelsang. Und weiter: „Mit unserem breiten Spektrum an robusten Industripumpen können wir individuell auf die jeweiligen Anforderungen unserer Kunden eingehen. Denn am Ende muss die Pumpe zum Prozess passen, in dem sie eingesetzt wird.“

### **HiCone: flexible Pumpentechnik für anspruchsvolle Medien**

Mit der Exzentrerschneckenpumpe HiCone erhalten Anwender eine flexible Pumpe, die sich durch die einstellbare Klemmung von Rotor und Stator optimal auf das zu fördernde Medium anpassen lässt. Das ermöglicht die konische Rotor-Stator-Geometrie. Wotrubez: „Dehnt sich beispielsweise das Elastomer des Stators durch die hohe Temperatur eines Mediums aus, wird einfach formgenau eingestellt und der Spalt zwischen Rotor und Stator reglementiert.“ Die HiCone befindet sich anschließend wie im Neuzustand. Eine konstante Förderleistung bei hohem Wirkungsgrad ist somit sichergestellt.

### **Robuste Drehkolbenpumpen für die Industrie**

Auf der PUMPS & VALVES zeigt Vogelsang zudem sein vielfältiges Portfolio an Drehkolbenpumpen für die Industrie. Mit den Baureihen EP, VY und VX stehen Industrieunternehmen robuste und leistungsstarke Pumpen zur Auswahl, die sich flexibel je nach Anwendung ausstatten lassen. Arne Wotrubez: „Das Cartridge-Dichtungssystem und die unterschiedlichen verfügbaren Kolbenmaterialien bieten große Spielräume, um

die Pumpen genau auf die Anforderungen des Kunden zuzuschneiden.“ Durch das Förderprinzip der Drehkolbenpumpen ist es möglich, auch sehr viskose Medien mit einer hohen Förderleistung zu verpumpen. So sind die Vogelsang-Drehkolbenpumpen auch in anspruchsvollen Sektoren wie der Öl-, Gas- und Chemieindustrie bereits im Einsatz.

Auf extreme Bedingungen und dauerhaft hohe Drücke ist beispielsweise die EP-Serie ausgelegt. Die Pumpen der EP-Baureihe fördern selbst Medien mit Temperaturen von bis zu 200°C zuverlässig. Bisher einzigartig am Markt: ein Differenzdruck von bis zu 18 bar. Möglich macht dies ein Hochleistungsgetriebe, das Vogelsang in den EP-Drehkolbenpumpen verbaut hat. Durch ihr strömungsoptimiertes Design haben die Pumpen der EP-, VY- und VX-Serie insgesamt einen besonders hohen Wirkungsgrad.

**Vogelsang auf der PUMPS & VALVES, 19.-20. Februar 2025, Messe Dortmund:  
Stand 5-K10**

Mehr unter: [vogelsang.info](http://vogelsang.info)

**Pressekontakt:**

Vogelsang GmbH & Co. KG  
Ralf Steiling  
Marketing Manager Industrie und Verkehrstechnik  
Holthöge 10–14  
49632 Essen (Oldenburg)  
Tel.: +49 5434 83 - 229  
Mail: [ralf.steiling@vogelsang.info](mailto:ralf.steiling@vogelsang.info)  
Web: [www.vogelsang.info](http://www.vogelsang.info)

VOCATO public relations GmbH  
Friederike Wagner / Verena Schmorleiz  
Toyota-Allee 29  
50858 Köln  
Tel.: +49 2234 60198 - 16/- 15  
[fwagner@vocato.com](mailto:fwagner@vocato.com) /  
[vschmorleiz@vocato.com](mailto:vschmorleiz@vocato.com)  
[www.vocato.com](http://www.vocato.com)

**Über Vogelsang:**

Die Vogelsang GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im niedersächsischen Essen (Oldenburg) entwickelt, produziert und vertreibt technisch hochwertige, individuell konfigurierbare und servicefreundliche Maschinen. 1929 gegründet wuchs das Unternehmen vom Hersteller für Landmaschinen zum Spezialisten für Maschinen und Lösungen in den Segmenten Abwasser, Agrartechnik, Biogas, Industrie und Verkehrstechnik. Zurzeit beschäftigt das innovative Familienunternehmen über 1.300 Mitarbeiter weltweit. Als international ausgerichteter Maschinenbaukonzern stellt das Unternehmen höchste Produktqualität durch Forschung, Entwicklung und Fertigung am Standort Essen und in weiteren Fertigungsstätten im In- und Ausland sicher. Mit 30 Tochtergesellschaften und weiteren Vertretungen ist Vogelsang in über 50 Ländern rund um den Globus präsent. Das Unternehmen wurde bereits mehrfach vom Wirtschaftsforschungsinstitut Prognos AG u.a. als „Deutschlands Innovationsführer“ ausgezeichnet. Weitere Informationen unter: [vogelsang.info](http://vogelsang.info)

**Bilder:**



**Bild 1:** Arne Wotrubez, Vertriebsleiter Deutschland Industrie, Abwasser & Biogas, Vogelsang GmbH & Co. KG.



**Bild 2:** Die konische Rotor-Stator-Geometrie bei der HiCone ermöglicht ein einfaches Nachstellen der Fördererelemente. Ein Teilewechsel entfällt.



**Bild 3:** Explosionsdarstellung der EP-Serie: Die Modelle der EP-Reihe fördern Medien von bis zu 200°C mit einem Differenzdruck von bis zu 18 bar zuverlässig.



**Bild 4:** Die Industripumpen von Vogelsang (hier die VY-Serie) lassen sich durch das Cartridge-Dichtungssystem und die unterschiedlichen verfügbaren Kolbenmaterialien flexibel je nach Anwendung ausstatten.

**Bildquelle für alle Bilder: Vogelsang GmbH & Co. KG**